

pneumatico[®]
nailing machines

DIE PALETTENBAUMASCHINE
pneumatico[®] PT-1900
mit Einstellungsmöglichkeit der Palettengröße



DIE PALETTENBAUMASCHINE **pneumatico**® PT-1900

(Realisierungsmöglichkeit von PT-2800, PT-3300)

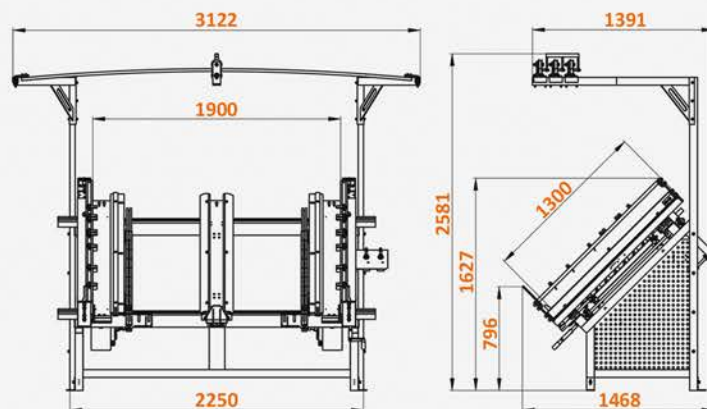


Die Palettenbaumaschine Pneumatico **PT-1900** ist ein universelles Gerät zur Herstellung von Paletten jeglicher Art. Der obere Rahmen verfügt über mobile Wagen mit Balancer auf denen die Nagler aufgehängt sind. Pneumatico **PT-1900** gewährleistet eine ergonomische und komfortable Arbeit. Sie garantiert Produktivitätsanstieg, Platzersparnis (braucht nur 3,3 m²) und Kostenersparnis bei Vorbereitung der Schablonen für verschiedene Paletten.

Bei der traditionellen Palettenherstellung bauen zwei Mitarbeiter circa 300 Paletten während einer Schicht zusammen. In der gleichen Zeit mit Hilfe der Pneumatico PT-1900 ist ein Arbeiter imstande selbst circa 210-230 Paletten zusammenzubauen.

Die Palettenbaumaschine Pneumatico PT-1900:

- erhöht die Arbeitsproduktivität;
- funktioniert als eine Universal-Schablone für Paletten verschiedener Art (Europaletten, 2-, 3-, 4- und 5-Wege-Paletten);
- entworfen zur Bedienung durch eine Person;
- ermöglicht eine einfache Umstellung für unterschiedliche Palettengrößen;
- verfügt über eine Funktion des pneumatischen Zusammenpressens der Stützen und Herauspressens der fertigen Palette;
- verbessert die Arbeitsergonomie dank des Systems zur Aufhängung der Nagler an dem Balancer.



Massangaben der Pneumatico PT-1900 in mm

PALETTENMONTAGE



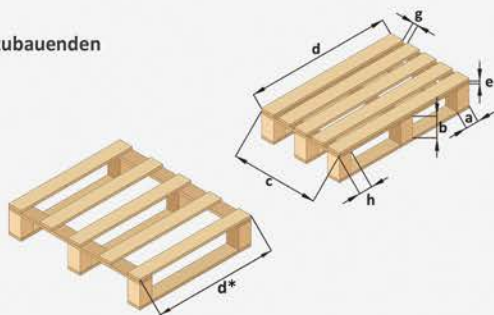
Paletten mit Klötzen

Phasen des Zusammenbaus:

- Aufstellen der Klötze
- Pneumatisches Zusammenpressen der Klötze
- Festnageln der oberen Bretter an die Klötze
- Pneumatisches Herauspressen zur Wendung der Palette
- Festnageln der unteren Bretter an die Klötze
- Herauspressen der fertigen Palette

Größen der zusammenzubauenden Elementen:

- 65 - 145 mm
- 70 - 110 mm
- max. 1300 mm
- 900 - 1900 mm*
- 12 - 27 mm
- min. 16 mm
- 65 - 145 mm



* für 2-Wege Paletten min. 600 mm (Ausmass d)



2-, 3-, 4-, 5-Kantholzpaletten

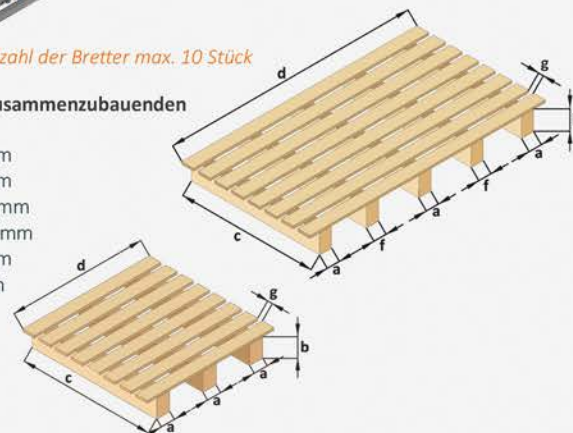
Phasen des Zusammenbaus:

- Aufstellen der Kanthölzer
- Pneumatisches Zusammenpressen der Kanthölzer
- Festnageln der oberen Bretter an der Kanthölzer
- Herauspressen der fertigen Palette

Anzahl der Bretter max. 10 Stück

Größen der zusammenzubauenden Elementen:

- 50 - 145 mm
- 75 - 140 mm
- max. 1300 mm
- 800 - 1900 mm
- 40 - 125 mm
- min. 16 mm



ZUSAMMENBAU VON ROHLINGEN (der unteren Bretter mit 2 oder 3 Stützen)

3 zusätzliche Profile zum gleichzeitigen Aufbau von 9 Palettenböden.

Größen der zusammenzubauenden Elementen:

- 70 - 145 mm
- 70 - 120 mm
- 900 - 1900 mm
- 12 - 27 mm
- 70 - 145 mm

